

MANUFACTURA | RENTA | VENTAS | SERVICIO



GLOBAL PUMP[®]
Folleto del producto



ENFOQUE EN NUESTRO CLIENTE

Nuestra misión es ser el principal proveedor de soluciones en equipos de bombeo y achique de agua en varias industrias. Nuestro experimentado personal comparte nuestro compromiso con la satisfacción del cliente mediante la aplicación de equipos, educación en el producto, operaciones seguras y un servicio superior destinado a cultivar relaciones a largo plazo construidas en base a la honestidad, la integridad y confiabilidad sin igual. Estos ideales están enraizados en nuestros cimientos, que iniciaron en la industria de perforación en 1988 y que ha evolucionado bajo el liderazgo de la segunda generación de Gino Mersino a una corporación de múltiples facetas capaz de diseñar e implementar un enfoque de servicio completo para el control de aguas subterráneas.

“Queremos que usted espere los mejores productos y servicios de Global Pump.”

Gino Mersino



Con orígenes en contratista de achique de agua, entendemos el valor de los equipos de bombeo fiable y nos dedicamos a controlar nuestro propio destino con la idea de desarrollar un diseño de bomba y una empresa de manufactura, haciendo de la Compañía Global Pump una realidad en 1997. Global Pump diseña, prueba, manufactura, da servicios, vende y alquila equipos a clientes de todo el mundo desde las sucursales de Global Pump y Mersino Dewatering propiedad de la empresa. Al ser un usuario de nuestro propio producto le permite a Global Pump diseñar y perfeccionar sus equipos para hacer frente

a una variedad de condiciones en una multitud de aplicaciones.

Además de sus establecimientos propiedad de la empresa, Global Pump continúa ampliando su presencia en lugares por todo el mundo con una red confiable de distribuidores autorizados. Ya sea a través de nuestros establecimientos propiedad de la empresa o distribuidores autorizados, el compromiso con el cliente de Global Pump promete soluciones sólidas a los problemas de líquidos.

PROPORCIONANDO UN SERVICIO CONFIABLE



La confiabilidad no es un arte perdido en Global Pump. Entendemos que las emergencias son inevitables; pero, no tienen que ser insoportables. Nos comprometemos a tratar sus problemas como propios, con todas las manos en la cubierta para proporcionar alivio desde el momento en que nos llame - desde nuestros gerentes de cuenta hasta nuestros mecánicos de campo y todo el personal de apoyo en el medio. Nuestros propios puntos de venta y red de distribución a nivel nacional están igualmente comprometidos con existencias de bombas y equipos necesarios para el trabajo, sean planificadas o no planificadas, cuando y donde las necesite.





SERVICIOS DE BOMBEO

Derivación de alcantarillado

Desvío de corriente

Industrial

Construcción

Minería / canteras

Municipal

Petróleo y gas

Gobierno



Global Pump ofrece servicios de bombeo incomparables. Tenemos experiencia en el diseño y la ingeniería práctica así como en la ejecución de proyectos de bombeo de todos los tamaños, incluyendo flujos de más de 100,000 GPM. Nuestra experiencia en el campo asegura que cada proyecto se diseñará, instalará, y administrará correctamente.

Mantenemos una gran flota a nivel nacional de bombas que están inmediatamente disponibles para recuperación en casos de desastre o para proyectos planificados. Cuando el tiempo muerto no es una opción, nuestros técnicos entrenados y nuestros camiones de servicio totalmente equipados están disponibles para manejar sus proyectos de bombeo las 24 horas del día, los 7 días de la semana, los 365 días del año.



Basura Estándar

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		CARGA VERTICAL MÁXIMA		SÓLIDOS MÁXIMOS	
	pulgadas	mm	gpm	m ³ /h	pies	m	pulgadas	mm
4GST	4x4	100x100	1250	284	116	35	3	75
6GST	6x6	150x150	3000	681	202	62	3	75
8GST	8x8	200x200	3650	829	183	56	4	100
12GST	12x12	300x300	8800	1999	135	41	4	100
14GST	14x14	350x350	12500	2839	138	42	4	100
18GST	18x14	450x350	14000	3180	135	41	4.5	114
24GST	24x18	600x450	16000	3634	176	54	4.5	114

Centrífuga con cebado automático

Cebado automático estándar y para basura

Las bombas estándar y las bombas con alto contenido de basura, de Global Pump están diseñadas específicamente para manejar eficazmente una amplia gama de líquidos, desde agua y drenaje, hasta lodos que pueden contener sólidos y otros materiales. Las bombas de cebado automático para basura de Global Pump, con un diseño avanzado de impulsor cerrado, proporcionan una solución confiable, altamente eficiente en una bomba de cebado completamente automático.

Características:

Robustas, resistentes y diseñadas específicamente para aplicación portátil

Cebado confiable y rápido y repetición de cebado con un sistema de cebado de venturi totalmente automático

Sello mecánico de operación en seco

Carcasas de bomba probadas hidrostáticamente a 50 psig (345 kPa) por encima de la presión máxima de carcasa

Protección preconfigurada para corte de emergencia y control de nivel automático a través del control estándar de motor

Opciones:

Remolque para carretera con tanque de combustible/bastidor integral, luces, guardafangos, anclajes, argolla para izaje, gatos delanteros y traseros.

La caja ambiental de Global Pump, captura las fugas de gases del venturi por, separa y silencia el escape de aire y regresa el líquido a la succión de la bomba

Mucha Basura

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		CARGA VERTICAL MÁXIMA		SÓLIDOS MÁXIMOS	
	pulgadas	mm	gpm	m ³ /h	pies	m	pulgadas	mm
4GHT	4x4	100x100	1600	341	174	53	3	75
6GHT	6x6	150x150	3200	727	223	68	3	75
8GHT	8x8	200x200	4550	1033	261	80	4	100
12GHT	12x12	300x300	8500	1930	169	41	4	100
18GHT	18x14	450x350	15000	3400	177	54	4.5	114
24GHT	24x18	600x450	16000	3634	237	72	4.5	114



Carga de Columna Elevada Estándar

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		CARGA VERTICAL MÁXIMA		SÓLIDOS MÁXIMOS	
	pulgadas	mm	gpm	m ³ /h	pies	m	pulgadas	mm
4GSH	4x3	100x75	1380	313	433	132	5/8	16
6GSH	6x4	150x100	2100	477	412	126	7/8	22
8GSH	8x6	200x150	3850	874	411	125	1-3/8	35
10GSH	10x8	250x200	4750	1080	340	104	1-1/2	38
12GSH	12x8	300x200	6750	1533	340	104	1-1/2	38

Centrífuga con cebado automático

Desempeño estándar y alto Cebado automático con alta carga de columna

Las bombas de cebado automático con alta carga de columna de Global Pump están diseñadas específicamente para manejar eficazmente una amplia gama de líquidos en aplicaciones tales como transferencia de líquido, lavado, protección contra incendios, fracturación de pozos y chorro de agua donde se requieren cargas elevadas y alta presión.. bombas de cebado automático con alta carga de columna de Global Pump proporcionan una solución confiable, altamente eficiente en una bomba de cebado completamente automático.

Características:

Robustas, resistentes y diseñadas específicamente para aplicación portátil

Cebado confiable y rápido y repetición de cebado con un sistema de cebado de venturi totalmente automático

Sello mecánico de operación en seco

Carcasas de bomba probadas hidrostáticamente a 50 psig (345 kPa) por encima de la presión máxima de carcasa

Protección preconfigurada para corte de emergencia y control de nivel automático a través del control estándar de motor

Opciones:

Remolque para carretera con tanque de combustible/bastidor integral, luces, guardafangos, anclajes, argolla para izaje, gatos delanteros y traseros.

La caja ambiental de Global Pump, captura las fugas de gases del venturi por, separa y silencia el escape de aire y regresa el líquido a la succión de la bomba

Carga de Columna Alta de Alto Rendimiento

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		CARGA VERTICAL MÁXIMA		SÓLIDOS MÁXIMOS	
	pulgadas	mm	gpm	m ³ /h	pies	m	pulgadas	mm
6GHH	6x4	150x100	1440	327	748	228	7/8	22
8GHH	8x6	200x150	2665	605	745	227	1-3/8	35
12GHH	12x10	300x250	7950	1806	648	198	2-1/2	64



Wellpoint Centrífugas

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		CARGA VERTICAL MÁXIMA		SÓLIDOS MÁXIMOS	
	pulgadas	mm	gpm	m ³ /h	pies	m	pulgadas	mm
4GSC	4x4	100x100	600	136	102	31	5/8	16
6GSC	6x6	150x150	1200	273	108	33	3/4	19
8GSC	8x8	200x200	1800	409	108	33	7/8	22

Wellpoint

Centrífugas, Lóbulos Rotatorios y Pistón

Bombas Wellpoint centrífugas

Bombas de vacío, compactas, confiables, altamente eficientes, bomba de vacío accionadas por banda
Tanque de separación de aire de alta eficiencia que separa el aire y el agua antes de entrar a la cámara de condensación de la bomba; con drenaje y contiene toda condensación o vapor agua del aire Acoplamiento, polea y bandas totalmente protegidos

Bombas Wellpoint rotatorias

Bomba de lóbulo rotativo con rotores de 4 lóbulos, libres de pulsaciones en espiral con una configuración entre rodamientos.

Grandes tanques de succión y de descarga de colector para facilitar el cebado, drenaje y la sedimentación de sólidos

Placas de desgaste reemplazables para las cubiertas delanteras y traseras para prolongar la vida útil

Sellos de carburo de silicio que no requieren fluido de barrera

Transmisión directa a través de un acoplamiento flexible y caja de engranajes reductores montada en el motor

Bombas Wellpoint de pistón

Bomba Wellpoint de achique de agua de Global Pump que es altamente eficiente, de desplazamiento positivo, con doble pistón; diseñada para los requisitos demandantes de desagüe de Wellpoint, desagüe por debajo de canasta o manga de drenaje, transferencias de agua filtrada, servicios públicos, ingeniería civil, remediación y diversas aplicaciones de construcción.



Wellpoint Rotatorias

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		CARGA VERTICAL MÁXIMA		SÓLIDOS MÁXIMOS	
	pulgadas	mm	gpm	m ³ /h	pies	m	pulgadas	mm
6GSR	6x6	150x150	800	151	50	15	2-1/2	64
8GSR	8x8	200x200	1600	302	50	15	2-1/2	64
12GSR	12x12	300x300	3200	603	50	15	2-1/2	64

Pistón Wellpoint

6GSP	6x6	150x150	360	81.7	81	27
------	-----	---------	-----	------	----	----

Sumergibles

Modelos para basura / agua

1/2 hp a 60 hp (0.37 kW a 44.8 kW)

1" a 16" (25 mm a 406 mm)

Modelos de achique en minas de hierro y dragado, con agitador

Capacidades de hasta 4,000 GPM y 246 pies (908 m³/h a 75 m)



**BOMBEANDO
EFICIENTEMENTE**
SÓLIDOS Y SEDIMENTOS EN
CONDICIONES EXTREMAS

La línea para basura/agua incluye cuatro tipos de bombas sumergibles: Achique, Acero Inoxidable, Trituradora y de Flujo Axial.



Global Pump ofrece una línea completa de bombas sumergibles eléctricas, incluyendo bombas de achique, aguas residuales, flujos axiales, acero inoxidable y trituradoras. Las bombas van desde 1/2 hasta 60 hp (.37 kW a 44.8 kW) y de 1" a 16" (25 mm a 400 mm). La línea para basura/agua incluye cuatro tipos de bombas sumergibles: Achique, acero inoxidable, trituradora y de flujo axial.

Los modelos de achique incluyen tres estilos de impulsores de acero al alto cromo resistentes a la abrasión y que son ideales para aplicaciones en las que se requiere bombeo de agua fangosa, y sucia.

Los modelos de acero inoxidable están diseñados para servicio en aplicaciones con agua ligeramente ácida o salada.

Los modelos de bombas trituradoras están diseñados para aplicaciones en las cuales las aguas residuales o los materiales fibrosos obstruyen las bombas tradicionales.

Los modelos de flujo axial están diseñados para un alto flujo, aplicaciones con baja carga de columna donde se requiere la eficiencia máxima de la bomba.

Nuestras bombas agitadoras eléctricas o hidráulicas sumergibles para servicio pesado están

diseñadas específicamente para manejar lodos con un alto contenido de sólidos abrasivos. Consideradas como bombas sumergibles para dragado por los sectores marinos y energéticos, así como en la minería de minerales y otros materiales, estas bombas manejan lodos con contenidos de hasta 70% de sólidos y peso específico de hasta 1.4, con una capacidad de hasta 6600 gpm y carga de columna de 207' (1500 m³/h y 75 m).

Con piezas de desgaste al alto cromo, las bombas se fabrican con calidad estructural excepcional para lograr bajos costos de mantenimiento y servicio.

SoundGuard™, y SafeGuard™

Para aplicaciones donde el ruido es una preocupación y la protección de equipos es una prioridad, Global Pump ofrece con orgullo SoundGuard y los recintos SafeGuard.



RESERVA DE EMERGENCIA

El sistema Global SoundGuard reduce el nivel de ruido a no más de 68 dB a 30 pies (9 m).



El recinto opcional Global SoundGuard™ de sonido atenuado de Global Pump es de acero galvanizado calibre 12 (opcional de acero inoxidable), paneles de lámina galvanizada de doble cara con aislamiento y espuma acústica retardante de fuego. El sistema Global SoundGuard reduce el nivel de ruido a no más de 68 dB a 30 pies (9 m). Se tienen disponibles niveles de db especiales para satisfacer los requisitos de diseño. Los paneles son desmontables para mantenimiento y reparación. Las puertas de paneles con cerradura proporcionan un fácil acceso a la bomba, motor,

sistema de cebado y controles para el mantenimiento rutinario, lubricación y abastecimiento de combustible. Sistema SafeGuard™ de Global Pump es un sistema de respaldo ideal para el uso en aplicaciones municipales o industriales en las que es necesaria la provisión para casos de falla de alimentación eléctrica o del equipo de servicio pesado para los requisitos esenciales de bombeo.

Mediante el control de nivel de agua en el pozo húmedo, la bomba de reserva impulsada por el motor arrancará automáticamente cuando

sea necesario, ya sea como resultado de la interrupción de la alimentación eléctrica o por falla del equipo, proporcionando una operación continua sin supervisión de cebado automático.

Como opción, Global Pump ofrece su línea completa de bombas excepcionales para basura y alta carga de columna, manufacturas en CD4MCu, un acero inoxidable dúplex de alta calidad, para aplicaciones donde la corrosión y/o la abrasión son una preocupación.



POTENCIA GENERACIÓN

Con frecuencia, sus necesidades de generación de energía son por naturaleza una emergencia. Global Pump está en servicio las 24 horas, los 7 días de la semana, los 365 días del año para responder a cualquier situación. Nuestras cuadrillas están bien capacitadas para responder a eventos de huracanes, tornados e inundaciones, así como en proyectos de restauración y todas las necesidades temporales de generación de energía.

Los generadores móviles de Global Pump están diseñados para aplicaciones en la industria de la construcción, industrial, petróleo y exploración de gas, eventos especiales y aplicaciones de emergencia. Con una perfecta combinación de confiabilidad, funciones fáciles de usar y con una calidad superior, los generadores de Global Pump son la opción ideal para aplicaciones robustas de alquiler.

Nuestros grupos electrógenos de emergencia están disponibles para usted en modo de espera, durante todo el año.



MODELO	POTENCIA NOMINAL DE ESPERA A .8PF	POTENCIA PRIMARIA NOMINAL A .8PF	DIMENSIONES (L x W x H IN.) PATÍN	PESO NETO APROXIMADO POR PATÍN, SECO EN LIBRAS (KG)
--------	-----------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	---

GP25	22kW (27kVA)	20kW(25kVA)	77 x 39 x 59	2487 (1128)
GP35	30kW (38kVA)	W (35kVA)	93 x 41 x 59	2932 (1330)
GP65	56kW (70kVA)	51kW (63kVA)	111 x 43 x 62	4056 (1840)
GP75	65kW (81kVA)	59kW (73kVA)	111 x 43 x 64	4056 (1840)
GP115	99kW (123kVA)	90kW (112kVA)	119 x 43 x 74	4321 (1960)
GP160	140kW (175kVA)	128kW (160kVA)	141 x 47 x 77	5930 (2690)
GP200	176kW (220kVA)	160kW (200kVA)	141 x 47 x 77	6129 (2780)
GP340	300kW (375kVA)	272kW (340kVA)	157 x 59 x 77	10714 (4860)
GP400	352kW (440kVA)	320kW (400kVA)	157 x 59 x 77	11266 (5110)
GP445	390kW (487kVA)	355kW (443kVA)	157 x 59 x 77	11574 (5250)
GP500	450kW (562kVA)	409kW (511kVA)	165 x 59 x 77	12191 (5530)

ACCESORIOS

Además de las mangueras, tuberías y accesorios, Global Pump ofrece una variedad de accesorios, incluyendo rampas de carreteras, torres de iluminación, cubos de combustible y más para equipar sus necesidades de todo el sitio.



Una amplia variedad
de accesorios para
renta o compra
inmediata



Torres de Iluminación

Rampas de Carretera

Rampas de carretera de Global Pump - 4" - 18"

Mangueras

2" - 12" de succión pesada y en configuración plana

Tubo

Tubos y accesorios galvanizados QD, de Global Pump - 2" - 12"

Tuberías de HDPE y otros tubos, mangueras y accesorios - 6" - 36"

Flotadores T

Cubos de combustible

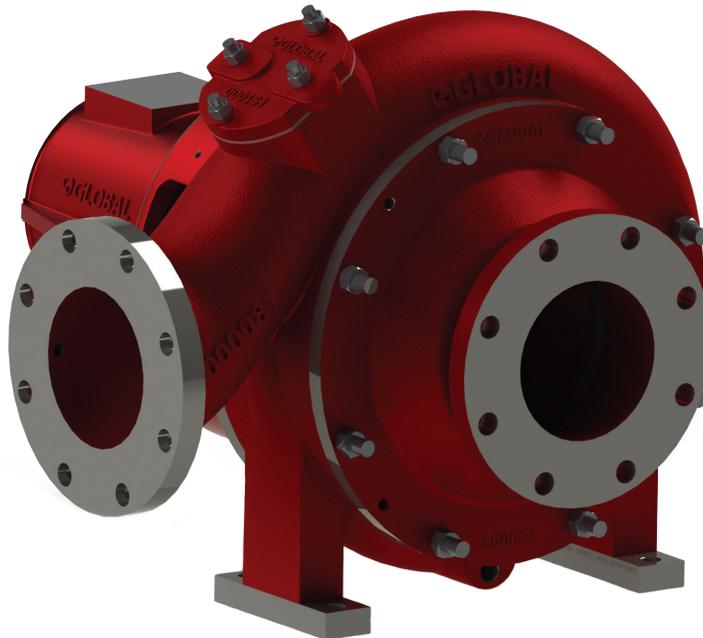
Tapones de tubería neumática

Bermas de contención de derrames

Bombas y generadores pequeños, portátiles con motor de gasolina

Soluciones sólidas a los problemas de líquidos.

Visite www.globalpump.com



Localizaciones

Atlanta, Georgia
(404) 922-2847

Baltimore, Maryland
(410) 335-6500

Burton, Michigan
(810) 658-3472

Daytona, Florida
(386) 426-2411

Grand Rapids, Michigan
(616) 340-2844

Jacksonville, Florida

Houston, Texas
(281) 860-0808

Michigan City, Indiana
(219) 210-3477

Omaha, Nebraska
(402) 932-0801

Tampa, Florida

Manufactura, Alquiler, Venta y Servicio
Disponibles en Todo el Mundo

