



GLOBAL PUMP
SOLUTIONS AND PRODUCTS

**STRENGTH YOU CAN
COUNT ON.**

**EFFICIENCY YOU
CAN TRUST.**

GLOBAL PUMP

Impulsado por un Propósito	3
Características en las que Puedes Confiar	4-5
Bombas Trash	6-7
Bombas High Head	8-9
Bombas Wellpoint	10-11
Bombas Sumergibles de Accionamiento Hidráulico	12
Unidad de Potencia Hidráulica	13
SoundGuards y SafeGuards	14
Dispositivo Messenger	15

IMPULSADO POR UN PROPÓSITO

DISEÑADO PARA RENDIR - CONSTRUIDO PARA APOYAR

Como contratista en trabajos de desagüe, Global Pump entiende el valor de equipos de bombeo confiables; por eso, en 1997, Mersino lanzó Global Pump para construir las bombas que sabía que la industria necesitaba. Global Pump fabrica, diseña, vende, prueba y da servicio a equipos para clientes de todo el mundo. Además de las ubicaciones de propiedad de la empresa, Global Pump continúa expandiendo su presencia en ubicaciones de todo el mundo con una red confiable de distribuidores autorizados.

Global Pump ofrece una amplia variedad de bombas y equipos económicos, confiables y de alta eficiencia. Un diseño excepcional y componentes superiores aseguran que los clientes reciban el producto de la más alta calidad por su inversión. El compromiso total de Global Pump con la confiabilidad, a través de una certificación ISO 9001:2015, incluye pruebas rigurosas antes de cada envío, para garantizar que el equipo esté en perfectas condiciones de funcionamiento al momento de la entrega.



Global Pump ofrece una gama completa de soluciones para apoyar las operaciones críticas en el terreno de trabajo con precisión, eficiencia y fiabilidad. Respaldado por tecnología avanzada y una red de distribución confiable, Global proporciona las herramientas que los profesionales necesitan para mantener sus operaciones funcionando sin problemas, sin importar el desafío.

Al elegir Global Pump, los clientes están invirtiendo en más que solo en equipos

de alto rendimiento; están invirtiendo en confianza. Con un inventario terminado de bombas y refacciones disponibles para enviar, los tiempos de entrega se minimizan y los proyectos pueden seguir avanzando sin demora. Con una fiabilidad probada y disponibilidad inmediata, Global Pump ofrece el apoyo y la capacidad de respuesta que su operación exige.

CARACTERÍSTICAS EN LAS QUE PUEDES CONFIAR

TODAS LAS BOMBAS HORIZONTALES GLOBAL PUMP INCLUYEN ESTAS CARACTERÍSTICAS:

Excluye modelos Wellpoint

MOTOR
• Motor diésel refrigerado por agua • El panel de control del motor proporciona protección de apagado de emergencia y permite la adición de control automático de nivel, presión y flujo • Bombas de 4, 6 y 8 pulgadas cuentan con acoplamiento SAE directamente al motor* • Bombas de alto flujo de 12, 14, 18 y 24 pulgadas son acopladas y conducidas por una caja reductora de engranes intermedia • Medidor de combustible mecánico

PATÍN
• El diseño modular del patín permite construcciones rápidas de diferentes modelos • Orificios para montacargas, barrenos de anclaje y gancho de elevación removible • Acoplamiento, polea y correa completamente protegidos • Diseñado específicamente para aplicaciones portátiles



BOMBA
• Carcasa montada en soportes tipo pie para máxima rigidez y estabilidad • Anillos de desgaste en la tapa de succión y el impulsor • Sello mecánico de funcionamiento en seco con depósito externo y enfriado por glicol* • El diseño del eje más rígido de la industria que ayuda mejorando la vida útil de los rodamientos, el sello y anillos de desgaste • Las carcasas de las bombas se prueban hidrostáticamente a 1.5x la presión de trabajo máxima • La válvula de retención utiliza solo una pieza móvil para permitir un flujo completo con mínima restricción

TODAS LAS BOMBAS HORIZONTALES GLOBAL PUMP TIENEN ESTAS OPCIONES DISPONIBLES:

Excluye modelos Wellpoint

- Sistemas de cebado por compresor y Venturi, bomba de diafragma o bomba de vacío de paletas rotativas
 - Tanques de combustible extragrandes, tanques de combustible externos y tanques bajo estándares de Underwriters Laboratoires
 - Montaje sobre remolque equipado con luces, guardabarros y gatos estabilizadores
 - SoundGuard; Cabina anti ruido
 - Transductores de nivel, presión y temperatura
 - Interruptores de flotador y controles de nivel
 - Sistema de telemetría y control remoto Global Pump Messenger
 - Sensor de combustible electrónico que
- informa el nivel al panel de control
 - Conectores de desconexión rápida Global Pump QD, además de una amplia gama de conectores de succión/descarga
 - Mangueras, estantes para mangueras, contenedores de accesorios y otras opciones personalizadas disponibles
 - Opciones de acoplamiento con motor eléctrico en lugar de motor diésel
 - Arrancadores directos, arrancadores suaves o VFD disponibles para modelos eléctricos a 60 o 50hz

BOMBAS TRASH

Las bombas Trash de Global Pump están diseñas para el manejo eficaz de una amplia gama de líquidos, desde agua limpia, agua de rio, agua subterránea, agua de mar, aguas residuales y/o lodos con sólidos.Las bombas Trash Global Pump, cuentan con un diseño avanzado de impulsor cerrado proporcionando una solución confiable y altamente eficiente en una bomba de cebado completamente automática.

CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA TRASH

La serie de bombas Trash además de basarse en las características de nuestro diseño tiene como ventajas adicionales:

- Carcasa de hierro fundido robusta, opcional CD4MCu
- Impulsor cerrado de hierro fundido de alta eficiencia, opcional CD4MCu
- Modelos de 4-8 pulgadas están montados SAE con disposición de sello de extracción frontal
- Modelos de 4-12 pulgadas equipados con sistema de cebado de compresor y Venturi
- Modelos de 14-24 pulgadas equipados con sistema de cebado de bomba de diafragma



Modelos de Bombas Standar Trash (GST)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM		MAX CABEZA		MAX SÓLIDOS		TENQUE DE COMBUSTIBLE		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO	
	en	mm	gpm	m³/h	Bomba	Motor	ft	m	en	mm	gal	l	ft	m	lbs	kg
4GST	4x4	100x100	1250	284	2200	2200	116	35	3	75	58	219	28	8.5	2950	1338
6GST	6x6	150x150	3000	681	2200	2200	202	62	3	75	83	314	28	8.5	4300	1,950
8GST	8x8	200x200	3650	829	2000	2000	183	56	4	100	108	408	28	8.5	5250	2381
12GST	12x12	300x300	8500	1930	1200	2000	135	41	4	100	260	984	28	8.5	10250	4649
14GST	14x14	350x350	12500	2839	1200	2000	138	42	4	100	5	19	28	8.5	13400	6078
18GST	18x14	450x350	14000	3180	1200	2000	135	41	4.5	114	260	984	28	8.5	10400	4717
24GST	24x18	600x450	16000	3634	1200	2000	176	54	4.5	114	5	19	28	8.5	20000	9071

El peso real depende de la construcción final, motor y opciones

Modelos de Bombas Alto Rendimiento Trash (GHT)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM		MAX CABEZA		MAX SÓLIDOS		TENQUE DE COMBUSTIBLE		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO	
	en	mm	gpm	m³/h	Bomba	Motor	ft	m	en	mm	gal	l	ft	m	lbs	kg
4GHT	4x4	100x100	1600	341	2200	2200	174	53	3	75	58	219	28	8.5	3300	1587
6GHT	6x6	150x150	3200	727	2200	2200	223	68	3	75	118	446	28	8.5	4000	1814
8GHT	8x8	200x200	4550	1033	2000	2000	261	80	4	100	108	408	28	8.5	5600	2540
12GHT	12x12	300x300	8800	1998	1200	2000	169	41	4	100	325	1230	28	8.5	10350	4694
18GHT	18x14	450x350	15000	3400	1200	2000	177	54	4.5	114	5	19	28	8.5	15500	7030

El peso real depende de la construcción final, motor y opciones

BOMBAS HIGH HEAD

Las bombas High Head de Global Pump están diseñadas específicamente para manejar de manera efectiva una amplia gama de líquidos en aplicaciones como transferencia de líquidos, lavado a presión, protección contra incendios, transporte de agua para fracturación hidráulica y aplicaciones donde se requieren altas presiones y/o altas cargas. Las bombas High Head de Global Pump proporcionan una solución confiable y altamente eficiente en una bomba de cebado completamente automática.

CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA DE ALTA PRESIÓN

La serie de bombas High Head además de basarse en las características de nuestro diseño tiene como ventajas adicionales:

- Carcasa de acero fundido robusta, opcional CD4MCu
- Impulsor cerrado estándar CD4MCu
- Carcasa de bomba de doble voluta en modelos de 8 pulgadas y superiores
- Disposición de sello extraíble frontal



Modelos de Bombas Stándar High Head (GSH)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM		MAX CABEZA		MAX SÓLIDOS		TENQUE DE COMBUSTIBLE		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO	
	en	mm	gpm	m³/h	Bomba	Motor	ft	m	en	mm	gal	l	ft	m	lbs	kg
4GSH	4x3	100x75	1380	313	2200	2200	433	132	0.625	16	109	412	28	8.5	5000	2268
6GSH	6x4	150x100	2100	477	2200	2200	412	126	0.875	22	128	484	28	8.5	6000	2721
8GSH	8x6	200x150	3850	874	2200	2200	411	125	1.375	35	151	571	28	8.5	7000	3175
10GSH	10x8	250x200	4750	1080	2000	2000	340	104	1.5	38	150	567	28	8.5	10000	4536
12GSH	12x18	300x200	6750	1533	2000	2000	340	42	1.5	38	38	143	28	8.5	13500	6123

El peso real depende de la construcción final, motor y opciones

Modelos de Bombas Alto rendimiento High Head (GHH)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM		MAX CABEZA		MAX SÓLIDOS		TENQUE DE COMBUSTIBLE		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO	
	en	mm	gpm	m³/h	Bomba	Motor	ft	m	en	mm	gal	l	ft	m	lbs	kg
6GHH	6x4	150x100	1440	327	2000	2000	748	228	0.875	22	151	571	28	8.5	8700	3946
8GHH	8x6	200x150	2665	605	2000	2000	745	227	1.375	35	253	957	28	8.5	11300	5125
10GHH	10x10	205x250	4400	1000	1800	1800	607	185	1.46	37	296	1120	28	8.5	11000	5000
12GHH	12x10	300x250	7950	1806	1800	1800	648	198	2.5	63.5	301	1139	28	8.5	15700	7121

El peso real depende de la construcción final, motor y opciones

BOMBAS WELLPOINT

BOMBAS WELLPOINT

Las bombas Wellpoint de Global Pump están diseñadas específicamente para manejar de manera efectiva los arduos requisitos de los sistemas de desagüe de wellpoint y drenaje donde se encuentra un flujo de agua intermitente y grandes cantidades de aire. Desagüe de filtros de drenaje, transferencias de agua filtrada, servicios públicos, ingeniería civil, remediación y diversas aplicaciones de construcción.



Bombas Centrífugas Wellpoint Estándar Global

Las bombas centrífugas Wellpoint estándar de Global Pump proporcionan una solución compacta, confiable y altamente eficiente en una bomba de cebado completamente automática con separación de aire incorporada. Un tanque de separación de aire de alta eficiencia separa el aire y el agua antes de entrar en la bomba, mientras que una cámara de condensación contiene cualquier vapor de agua del aire. Un sistema de recuperación de aceite separa y elimina el aceite y otras partículas del aire de descarga, y las bombas centrífugas wellpoint cuentan con un acople largo para un funcionamiento confiable.

Bomba Wellpoint de Pistón Estándar Global

La bomba wellpoint de doble pistón estándar de Global Pump está diseñada para bombear agua con o sin aire, junto con todas las combinaciones intermedias. La suave pulsación del flujo de la bomba de pistón previene el atasco del wellpoint, reduce las pérdidas en las tuberías y ayuda a mantener el vacío y la eficiencia. También se cebará automáticamente sin sistemas de eliminación de aire o intervención del operador.



Bombas Wellpoint Rotativas Estándar Global

Las bombas wellpoint rotativas estándar de Global Pump manejan de manera eficiente tanto el agua como el aire, ofreciendo facilidad de uso con desarrollo automático de presión de descarga. Con un diseño de rotor Tri-lobe sin pulsaciones y placas de desgaste reemplazables, estas bombas están construidas para la durabilidad. El sistema de transmisión directa, con un acoplamiento flexible y una caja de engranes reductora acoplada al motor, asegura la separación entre la cabeza de la bomba y la caja de engranes, previniendo la contaminación cruzada. Las tuberías de succión y descarga grandes permiten un cebado, drenaje y asentamiento de sólidos fáciles, mientras que una línea de recirculación mantiene los rotores húmedos. Al quitar la tapa frontal se tiene rápido acceso a rotores y sellos haciendo que el mantenimiento sea sencillo.

Bomba Centrífuga Estándar Wellpoint (GSC)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM	VOLUMEN DE AIRE	MAX CABEZA	MAX SÓLIDOS		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO		
			gpm	m³/h				en	mm	ft	m	lbs	kg	
	en	mm	gpm	m³/h	Bomba y Motor	ft³m	ft	m	en	mm	ft	m	lbs	kg
4GSCWP	4x4	100x100	600	136	1800	60	103	31	0.625	16	28	8.5	2300	1043
6GSCWP	6x6	150x150	1200	273	1800	200	108	33	0.75	19	28	8.5	3200	1451
8GSCWP	8x8	200x200	1800	409	1800	200	108	33	0.875	22	28	8.5	5000	2268
12GSCWP	12x12	300x300	4200	955	1800	200	99	30	1.3	33	28	8.5	6600	3000

Bomba de Pistón Estándar Wellpoint (GSP)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM		MAX CABEZA		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO	
			gpm	m³/h	Bomba	Motor	ft	m	ft	m	lbs	kg
6GSPWP	6x6	150x150	360	82	70	1800	81	27	28	8.5	2300	1043

Bomba de Lóbulos Estándar Wellpoint (GSR)

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MAX RPM		MAX CABEZA		MÁXIMO ESTÁTICO PRIMING LIFT		SECO PESO	
			gpm	m³/h			ft	m	ft	m	lbs	kg
6GSRWP	6x6	150x150	800	182	600	2040	50	15	28	8.5	3350	1519
8GSRWP	8x8	200x200	1600	302	600	2196	50	15	28	8.5	5000	2267
12GSRWP	12x12	300x300	3200	603	600	2200	50	15	28	8.5	4300	1950

BOMBAS SUMERGIBLES DE ACCIONAMIENTO HIDRAULICO

Las bombas sumergibles de accionamiento hidráulico Global Pump Standard están diseñadas específicamente para manejar de manera efectiva una amplia gama de líquidos, desde agua hasta aguas residuales y lodos que pueden contener sólidos y otros materiales. Específicamente para aplicaciones portátiles, estas bombas están diseñadas para ser alimentadas por una unidad de potencia hidráulica.

CARACTERÍSTICAS

- Extremo húmedo de hierro fundido robusto
- Impulsor cerrado de hierro fundido estándar
- Anillos de desgaste en la cubierta de succión y el impulsor
- La carcasa de la bomba está diseñada para pasar a través de un pozo de acceso de 21”
- Diseñada específicamente para aplicaciones portátiles
- Las carcasas de las bombas son probadas hidrostáticamente a 1.5x la presión de trabajo máxima
- Sello mecánico con lubricación por aceite permite que la bomba arranque y funcione en seco
- Motor hidráulico de alta calidad

OPCIONES

- Carcasa CD4MCu donde se necesita resistencia a la corrosión
- Impulsor CD4MCu robusto
- Amplia gama de accesorios de descarga, incluidos los propios accesorios de desconexión rápida “QD” de Global Pump
- Variedad de tamaños de manguera de descarga disponibles para adaptarse a cualquier trabajo
- Mangueras de alta presión de 1 1/4 y 1 1/2 con accesorios de desconexión rápida

Bombas Sumergibles

MODELO	TAMAÑO		FLUJO MÁXIMO		MÁX CABEZA		MÁX SÓLIDOS		HIDRÁULICO REQUISITOS DE ENTRADA
	en	mm	gpm	m³/h	ft	m	en	mm	
4GSTHY	4	100	1010	229	78	24	3	76.2	13 gpm @ 2600 psi
6GSTHY	6	150	2136	485	108	32.9	3	76.2	41 gpm @ 2600 psi
8GETHY	8	200	2300	522	112	34.1	3	76.2	41 gpm @ 2600 psi



UNIDAD DE POTENCIA HIDRAULICA

Esta unidad de potencia hidráulica está diseñado para entregar 41 gpm (9.3 m³/h) a presiones de salida de hasta 2,600 psi (179.2 bar), con una presión de operación máxima de 3,000 psi (206.8 bar).

CARACTERÍSTICAS DEL LA UNIDAD DE POTENCIA

- Filtro de retorno atornillable con indicador
- Medidor de flujo hidráulico
- El panel de control del motor estándar proporciona protección de apagado de emergencia y permite la adición de control automático de nivel, presión y flujo.
- Bomba de paletas rotativa hidráulica
- Válvula de alivio del sistema
- Válvula de control de presión
- Manómetro de presión lleno de líquido
- Diseño modular del patín
- Enfriador de aceite

OPCIONES

- Montaje en remolque equipado con luces, guardabarros y gatos estabilizadores
- Celdas de combustible extragrandes, tanques de combustible externos y tanques UL
- SoundGuard; cabina antiruido
- Mangueras, estantes para mangueras, contenedores de accesorios y otras características personalizadas disponibles
- Múltiples circuitos hidráulicos
- Otras combinaciones de flujo y presión



SOUNDGUARD & SAFEGUARD

CABINAS SOUNDGUARD

La caja antiruido SoundGuard de Global Pump es opcional para todas las unidades impulsadas por diésel. Están hechas de paneles de acero galvanizado de doble cara de calibre 12, aislados con tableros de espuma acústica retardante de fuego. Las cajas SoundGuard reducen el nivel de ruido a no más de 68 db a 30 pies (9 m). Se pueden proporcionar niveles de db personalizados para cumplir con los requisitos de diseño. Los paneles son removibles para mantenimiento y reparación. Las puertas de los paneles con cerradura permiten un fácil acceso a la bomba, motor, sistema de cebado y controles para el servicio rutinario, lubricación y abastecimiento de combustible.



BOMBA DE RESPLADO SAFEGUARD

La bomba de reserva SafeGuard de Global Pump está diseñada para aplicaciones municipales e industriales donde la bomba de respaldo es crítica para mantener las operaciones en caso de falla eléctrica o de equipo. La bomba SafeGuard monitorea el nivel de agua en el pozo húmedo, lo que le permite comenzar automáticamente cuando es necesario. Esta bomba está equipada con un sistema de cebado automático que brinda a los operadores la capacidad de iniciar, cebar y bombear cuando sea necesario. La bomba de reserva Safeguard también se puede suministrar para otras instalaciones de reserva.



DISPOSITIVO DE MENSAJERÍA

El Messenger de Global Pump es un hardware de telemetría remota integrado que permite a los clientes recopilar y rastrear datos críticos sobre su bomba, incluyendo la ubicación de la máquina, las horas de servicio y su estado, así como información sobre la productividad.

Diseñado específicamente como un sistema integrado de telemetría y notificación de alarmas, el Messenger funciona sin problemas con controladores de motor electrónicos, ECUs y otros dispositivos que soportan comunicaciones CANbus. Recopila datos del sistema a bordo de la bomba y los transmite de forma inalámbrica al centro de operaciones de la red, proporcionando al operador información crítica sobre su bomba en tiempo real. A medida que se generan mensajes de diagnóstico desde la unidad de la bomba, el Messenger puede alertar a los usuarios de estas ocurrencias justo cuando suceden, con ubicación, fecha y hora.

Al proporcionar acceso remoto a la información de las máquinas, los propietarios ahora pueden gestionar sus activos de equipos en el campo de manera más efectiva. Los resultados son una mejor eficiencia de combustible, menores costos operativos y un mejor retorno de la inversión.

CARACTERÍSTICAS

- Reconocimiento de los comandos: Arranque / Paro, así como control de velocidad variable.
- Leer y transmitir datos sobre; los medidores de flujo, nivel del tanque auxiliar de combustible, niveles de pozo, lectura de manómetro de succión y descarga, y parámetros del motor
- Alarmas personalizables a celular vía texto, correo electrónico o llamada telefónica
- Monitorear las operaciones automáticas de las máquinas
- Generar informes de forma programada
- Rastrear la ubicación y el uso del equipo
- Ejercicio automático programable del motor





CONTACTANOS:



PARA MÁS
DETALLES

Telefono:
+1 (810)-653-4828

Correo electronico:
sales@globalpump.com
Web: www.globalpump.com

Direccion:
10162 E. Coldwater Road
Davison, MI 48423